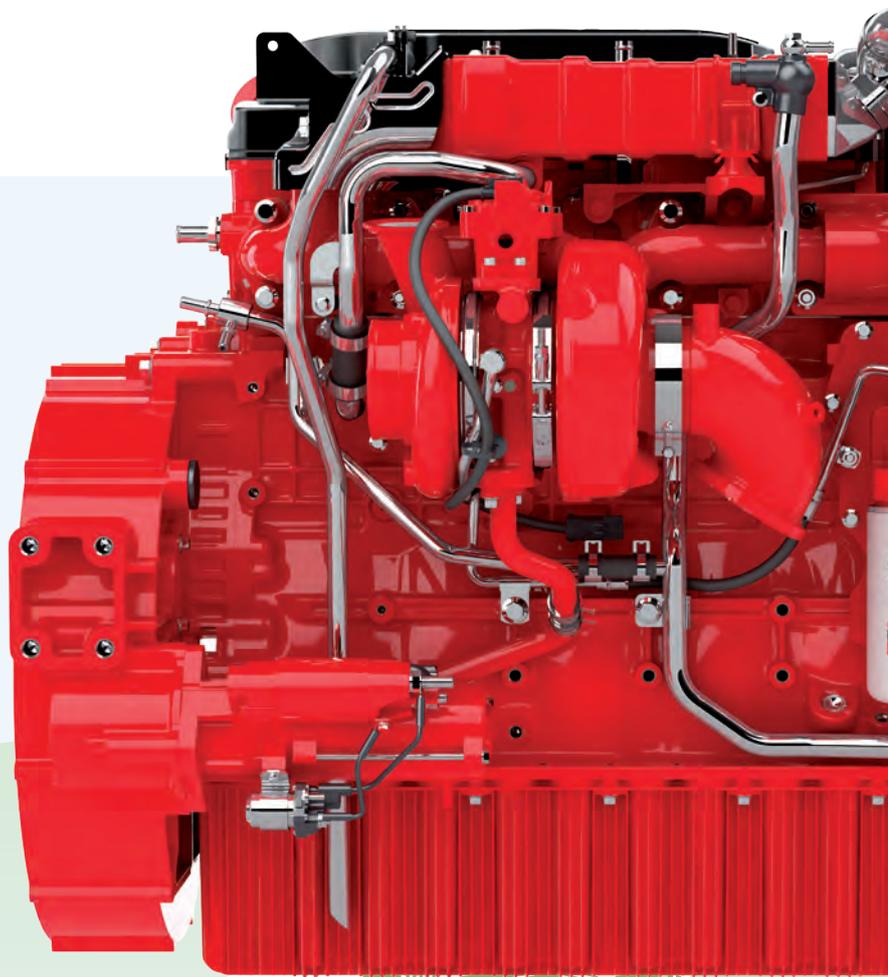




B6.7 Euro 6

para autobuses y autocares





Smart Efficiency



Hace más de 20 años que los motores Cummins de la serie B se han convertido en un referente de rendimiento, durabilidad y fiabilidad, y son ya 12 millones las unidades producidas. Producto del concepto de diseño **Smart**Efficiency, la última variante de estos motores va aún más lejos para cumplir los requisitos de emisiones prácticamente nulas de la normativa Euro 6. Para ello, integra las últimas tecnologías de emisiones ultrabajas en los sistemas de recirculación de los gases de escape (EGR) refrigerados, el turbocompresor de geometría variable (VGT), la reducción catalítica selectiva (SCR) y el filtro de partículas diésel (DPF).

B6.7

Este motor está perfectamente adaptado para autobuses y autocares de una y dos plantas, ofreciendo un excepcional rendimiento con la confiabilidad y durabilidad que destacan a Cummins. Con mejores niveles de par conforme a los requisitos de Euro 6 OBD C de 2017 y un menor peso, el motor genera potencia y par en función de las relaciones de peso alcanzando las cifras más altas de su categoría.

Los niveles más altos de potencia y par de torsión hacen que el motor esté disponible para una gama más amplia de aplicaciones, potencialmente reemplazando unidades de potencia con un mayor desplazamiento.

Especificaciones

	AUTOBÚS	AUTOCAR
POTENCIA (CV)	220-300	230-320
POTENCIA (KW)	164-224	172-239
PAR MÁXIMO (NM)	900-1200	900-1200
RÉGIMEN CONTROLADO (RPM)	2300	2500
CILINDRADA (LITROS)	6,7	6,7
PESO EN SECO (KG)	522	522

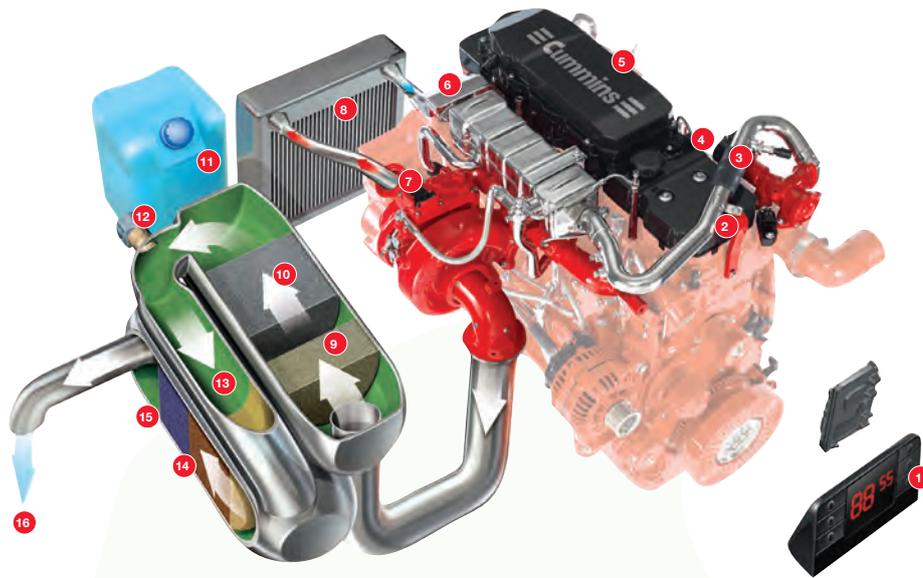


Características y ventajas

- Mayor potencia: el motor de 2017 alcanza 300 CV para los autobuses y 320 CV para los autocares.
- Mayor par: el par máximo se ha aumentado hasta 1200 Nm para 2017, un incremento en toda la gama de revoluciones, en concreto con marchas bajas, para mejorar el rendimiento del vehículo.
- La función de arranque-parada, disponible en los motores B6.7, es el primer sistema de arranque-parada para autobús convencional. Diseñado para cumplir con los exigentes requisitos de durabilidad de la conducción urbana y a la vez reduciendo el consumo de combustible en hasta un 8 %.



Esquema Euro 6



- 1 PANTALLA EN LA CABINA PARA DIAGNÓSTICO A BORDO (OBD)
- 2 MÓDULO DE CONTROL ELECTRÓNICO – PUEDE SER REMOTO O MONTARSE EN EL MOTOR
- 3 DISPOSITIVO DE MEZCLA EGR DISEÑO CUMMINS
- 4 SISTEMA DE COMBUSTIBLE COMMON RAIL DE ALTA PRESIÓN
- 5 VENTILACIÓN DEL CÁRTER CERRADO (CCV)
- 6 REFRIGERADOR DE RECIRCULACIÓN DE LOS GASES DE ESCAPE (EGR)
- 7 TURBOCOMPRESOR DE GEOMETRÍA VARIABLE (VGT) CUMMINS
- 8 REFRIGERADOR DE AIRE DE SOBREALIMENTACIÓN
- 9 CATALIZADOR DE OXIDACIÓN DIÉSEL (DOC)
- 10 FILTRO DE PARTÍCULAS DIÉSEL (DPF)
- 11 DEPÓSITO DE ADBLUE
- 12 DOSIFICADOR DE ADBLUE
- 13 TUBO DE REACCIÓN DE DESCOMPOSICIÓN
- 14 REDUCCIÓN CATALÍTICA SELECTIVA (SCR)
- 15 CATALIZADOR DE AMONIACO DESLIZADO
- 16 SALIDA DE ESCAPE ULTRALIMPIA

Tecnologías de emisiones

- Sistema de combustible Common Rail de alta presión: funciona a mayor presión y proporciona un control más preciso del proceso de combustión. Capaz de generar hasta 1800 bares de presión de inyección para un suministro de potencia rápido y preciso, con menos ruido y un mejor arranque en frío.
- Turbocompresor de geometría variable (VGT): desarrollado por Cummins Turbo Technologies, el VGT está optimizado para un mayor par y una capacidad de baja velocidad, proporcionando mejoras significativas de rendimiento y conducción.
- Filtración avanzada del motor: un nuevo filtro de combustible desarrollado a partir de los principios de la nanotecnología y que protege de forma inmejorable

el sistema de combustible del motor, donde elimina hasta un 98,7 % de las partículas de apenas 4 micras.

- Sistema de postratamiento: una configuración apta para versiones anteriores de instalaciones compactas y lista para montarse directamente en los chasis de los fabricantes. Controlado por el ECM del motor, integra el filtro de partículas Cummins (CPF) y el sistema de reducción catalítica selectiva para cumplir los requisitos de niveles ultrabajos de Euro 6.
- Control de emisiones: los sistemas EGR y SCR están meticulosamente equilibrados para cumplir con los niveles de NOx regulados y optimizar la economía de combustible y el uso de Adblue para los menores costes de funcionamiento posibles.

Eficiencia inteligente

En Cummins, hablamos del concepto **SmartEfficiency** para referirnos a las soluciones a prueba de futuro con las que Cummins y nuestros clientes superan los requisitos de Euro 6. Estamos desarrollando una serie de tecnologías sostenibles para mejorar la eficiencia de combustible, reducir las emisiones de CO₂ y reducir al

máximo el coste total de operación. Nuestra experiencia nos sirve para adaptar estas tecnologías para cada instalación a fin de lograr la máxima eficiencia de la transmisión en toda una gama de operaciones y ciclos de servicio.



Soporte

La experiencia en ingeniería y tecnología de Cummins nos permite colaborar con nuestros clientes para resolver con ellos las complejidades asociadas al cumplimiento de Euro 6. La fuerte capacidad de soporte de integración significa que podemos trabajar en estrecha colaboración con los fabricantes de vehículos para maximizar el potencial de sus productos impulsados por nuestros motores. Nuestra capacidad para adaptar el motor a la instalación es una ventaja positiva para ellos.



Todos los motores Cummins cuentan con la garantía de la mayor red de soporte del sector, con más de 5000 centros de servicio repartidos por todo el mundo. Su centro local de asistencia al cliente de Cummins está disponible para brindar soporte técnico cuando lo necesite. Visite cumminsengines.com para obtener más información.

