

LEISTUNG, DIE ERGEBNISSE ERNTET



ALWAYS ON





MOTORISIERT WELTWEIT DIE LANDWIRTSCHAFT SEIT 1919

Seit der Herstellung unseres allerersten Motors im Jahr 1919, dem HVID, hat Cummins als Pionier für viele Branchenneuheiten gesorgt. Cummins ist eines der ersten Unternehmen, das Dieselmotoren in Nutzfahrzeugen eingesetzt hat. Darüber hinaus entwickelte das Unternehmen den ersten dieselbetriebenen Rennwagen und stand auch sonst stets an der Spitze der technologischen Innovation. Wir haben uns einen soliden Ruf für Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und Verlässlichkeit aufgebaut.

Als weltweit führender Anbieter von Antriebssystemen entwickeln, produzieren, vertreiben und warten wir Motoren und zugehörige Technologien, einschließlich Kraftstoffsysteme, Motorsteuerungen, Turbotechnologien, Filtration, Abgasemissionslösungen und Stromerzeugungssysteme. Neben unserer Diesel-Technologie entwickeln wir eine Reihe von ergänzenden Antriebslösungen wie Elektro-, Hybrid-, Erdgas- und Brennstoffzellentechnologien, um die Anforderungen an die ökologische Nachhaltigkeit zu erfüllen oder zu übertreffen. Wir arbeiten mit unseren Kunden zusammen, um die beste Energielösung für ihre Bedürfnisse zu finden.



80
**PRODUKTIONS-
STÄTTEN**



18
MOTORENWERKE



7.600
**SERVICE-
STANDORTE**

IHR LOKALER PARTNER

Bis zu einer Million landwirtschaftliche Maschinen mit Antrieben von Cummins sind weltweit in verschiedenen Anwendungen wie Traktoren, Spritzen, Erntemaschinen und speziellen autonomen Geräten im Einsatz. Hinzu kommen noch die von Cummins angetriebenen Pickup-Fahrzeuge und Generatoren, welche u.a. auch in der Landwirtschaft Ihren Einsatz finden. Wir haben uns ein starkes Markenimage in der Landwirtschaft aufgebaut und sorgen für den Geräteantrieb von mehr als 20 großen Erstausrüstern der Branche.

Service und Unterstützung reichen bei Cummins weit über den Verkaufsabschluss hinaus. Wir fertigen unsere Produkte global und stellen diese den Fahrzeugherstellern, wo unsere OEMs sie benötigen, lokal zur Verfügung. Wir verfügen global über gleiche Motorplattformen, die es unseren OEMs ermöglichen, die gleichen Motorinstallationen mit auf Ihre regionalen Anforderungen abgestimmten Emissionswerten und Kosten zu realisieren. Unser engagiertes globales Servicenetzwerk ist das größte der Branche. Anlagenhersteller und Landwirte vertrauen uns, da sie wissen, dass wir für ihre Produkte weltweiten Support bieten.

WIR VERÄNDERN DIE ZUKUNFT.

Cummins ist führend bei der Entwicklung und Anwendung neuer Technologien, um zukünftige Kundenanforderungen und Emissionsvorschriften zu erfüllen. Wir investieren fast 1 Milliarde US-Dollar jährlich, wobei wir uns nicht nur auf die Reduzierung der Umweltbelastung konzentrieren, sondern auch auf den technischen Nutzen für unsere Kunden durch Vorteile in Bezug auf Leistung, Maschinenperformance und geringere Betriebskosten.

Wir treiben Ihr Unternehmen an, bewegen Ihre Maschinen, erzeugen die Antriebsleistung und geben Ihnen somit die Möglichkeit, Ihre Ertragszahlen effizient zu erhalten, mit einem einzigen Ziel: Ihnen zum Erfolg zu verhelfen.



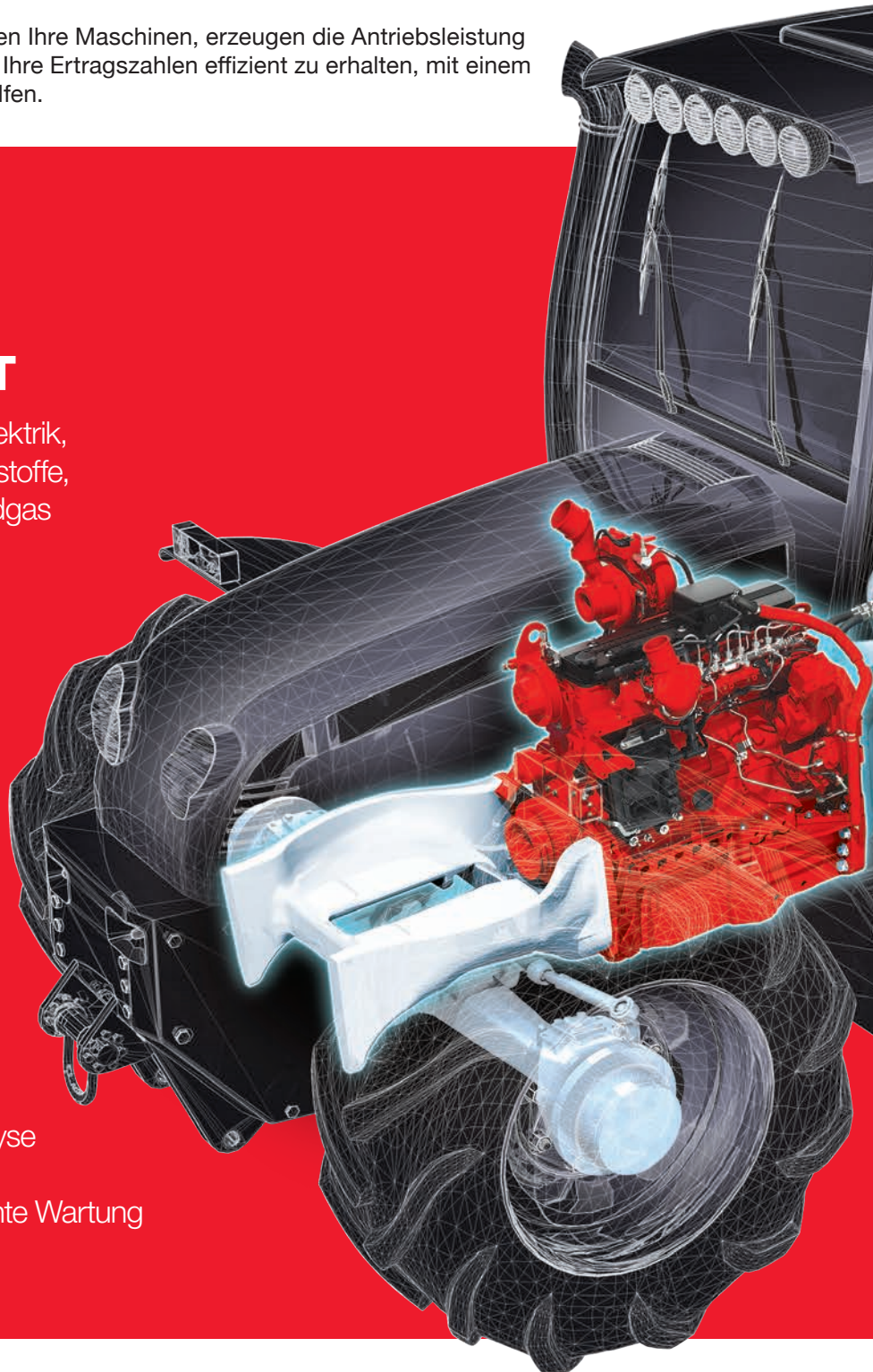
ENERGIEVIELFALT

Biodiesel, Dieselhybrid, Benzin, Elektrik,
Plug-in-Hybrid, paraffinische Kraftstoffe,
einschließlich HVO, Reindiesel, Erdgas



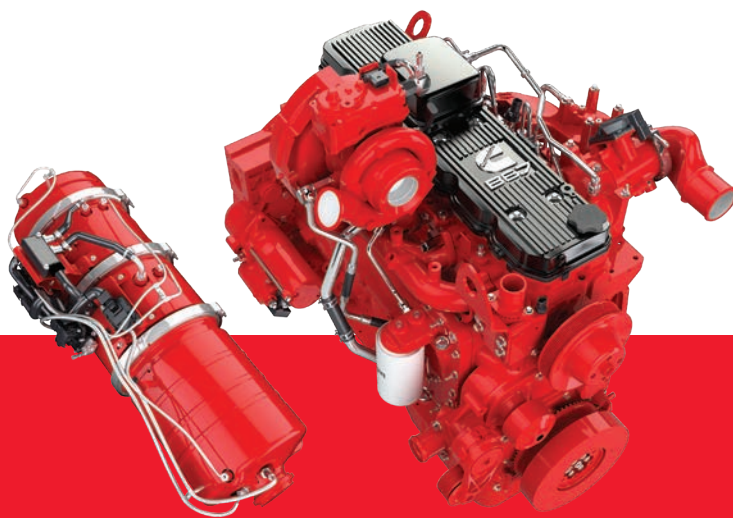
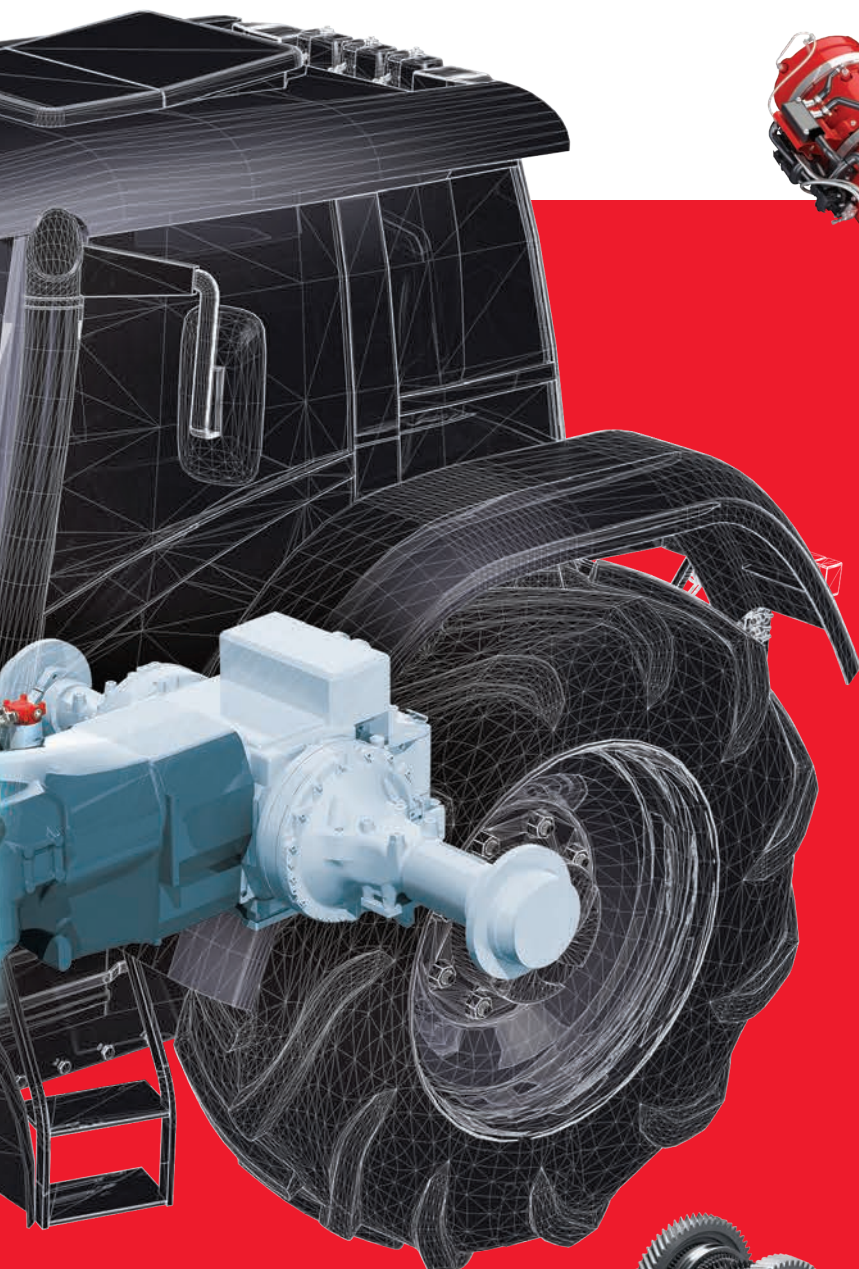
CONNECTIVITY

Fernüberwachung und Datenanalyse
Erhöhte Verfügbarkeit
Verbesserte Effizienz durch geplante Wartung
Reduzierte Gesamtbetriebskosten



ANTRIEBSSTRANG-ENTWICKLUNG

EFFIZIENZ, NACHHALTIGKEIT, PRODUKTIVITÄT



HOCHREINER DIESEL

Mehr Leistung und Drehmoment
Geringere Betriebs- und Wartungskosten
Kleiner, einfacher und zuverlässiger



OPTIMIERUNG

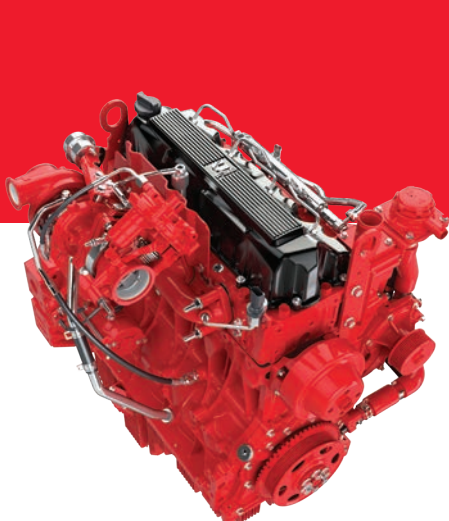
Tragende Ölwanne: Verbesserte
Getriebe, Hydrauliksysteme,
Kühlungszubehör und Optionen



LEISTUNG AUF HÖCHSTEM NIVEAU: STUFE 5

Die neuentwickelten Stufe V Motoren bieten mehr Leistung und Drehmoment für eine bessere Maschinenfähigkeit, während eine einfachere Architektur für mehr Zuverlässigkeit, Produktivität und eine verbesserte Kraftstoffeffizienz sorgt. Darüber hinaus ist die neueste Single Module™-Abgasnachbehandlung von Cummins um bis zu 40 % kleiner und 20 % leichter als bisherige Systeme, was die Beseitigung von Abgasrückständen aus F3.8-, B4.5-, B6.7-, L9- und X12-Motoren sowie den Einbau vereinfacht.

Leistung auf höchstem Niveau für eine Always On-Industrie.



F3.8 PERFORMANCE SERIES

Hubraum

3,8 Liter

Energie

74 PS / 55 kW*

100-173 PS / 75-129 kW

Max. Drehmoment

620 Nm

Emissionsstufe

Stufe V/Stufe 4 Final

Produkttechnologien

Single Module DPF/SCR

AGR-frei

Wastegate Turbo



B4.5 PERFORMANCE SERIES

Hubraum

4,5 Liter

Energie

120-200 PS / 90-149 kW

Max. Drehmoment

780 Nm

Schadstoffklasse

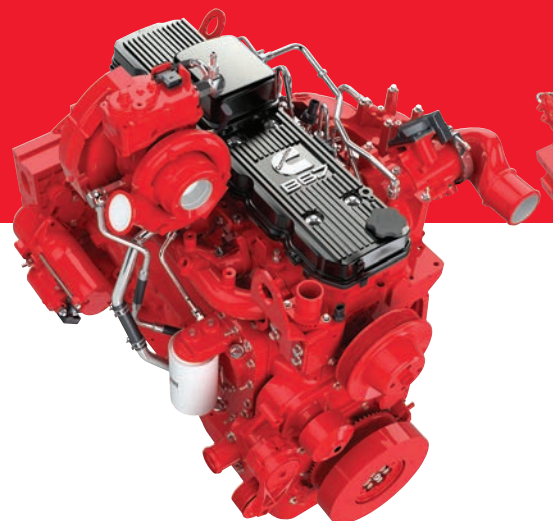
Stufe V/Tier 4 Final

Produkttechnologien

Single Module DPF/SCR

AGR-frei

Wastegate Turbo



B6.7 PERFORMANCE SERIES

Hubraum

6,7 Liter

Energie

155-326 PS / 116-243 kW

Max. Drehmoment

1375 Nm

Schadstoffklasse

Stufe V/Tier 4 Final

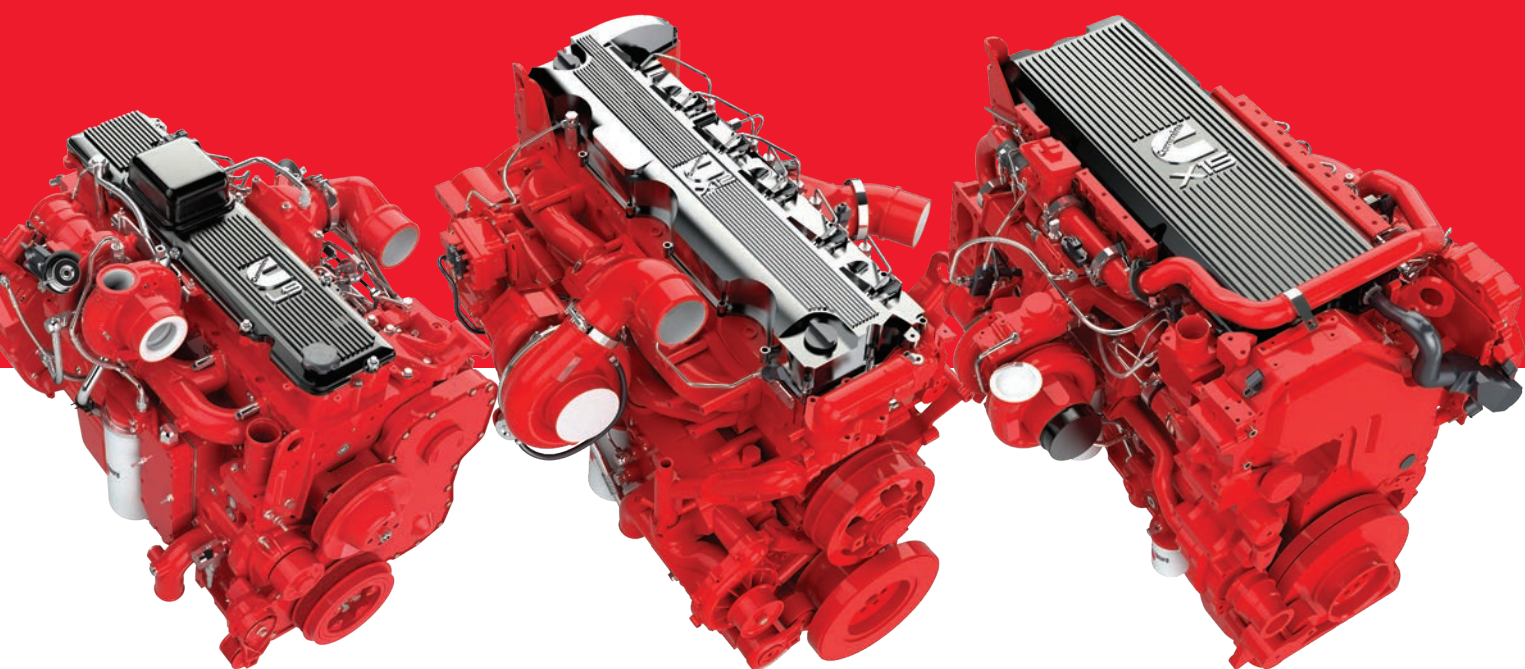
Produkttechnologien

Single Module DPF/SCR

AGR-frei

Variable Geometry Turbo

*74 PS / 55 kW Leistung für kompakte Geräte mit hohem Drehmoment verfügbar. Zu den Produkttechnologien gehören gekühlte AGR- und DOC/DPF-Nachbehandlungssysteme.



L9™
PERFORMANCE
S E R I E S

Hubraum

9 Liter

Energie

275-430 PS / 206-321 kW

Max. Drehmoment

1846 Nm

Schadstoffklasse

Stufe V/Tier 4 Final

Produkttechnologien

Single Module DPF/SCR

AGR-frei

Wastegate Turbo

X12™
PERFORMANCE
S E R I E S

Hubraum

12 Liter

Energie

335-512 PS / 250-382 kW

Max. Drehmoment

2305 Nm

Schadstoffklasse

Stufe V/Tier 4 Final

Produkttechnologien

DPF/SCR- und AGR-frei

Wastegate Turbo

X15™
PERFORMANCE
S E R I E S

Hubraum

15 Liter

Energie

450-675 PS / 336-503 kW

Max. Drehmoment

2779 Nm

Schadstoffklasse

Stufe V/Tier 4 Final

Produkttechnologien

DPF/SCR und gekühlte AGR

Variable Geometry Turbo

STRUKTURELLE MOTORFÄHIGKEIT

STRUKTURMOTOREN F3.8 / F4.5

Hubraum: 3,8 Liter und 4,5 Liter

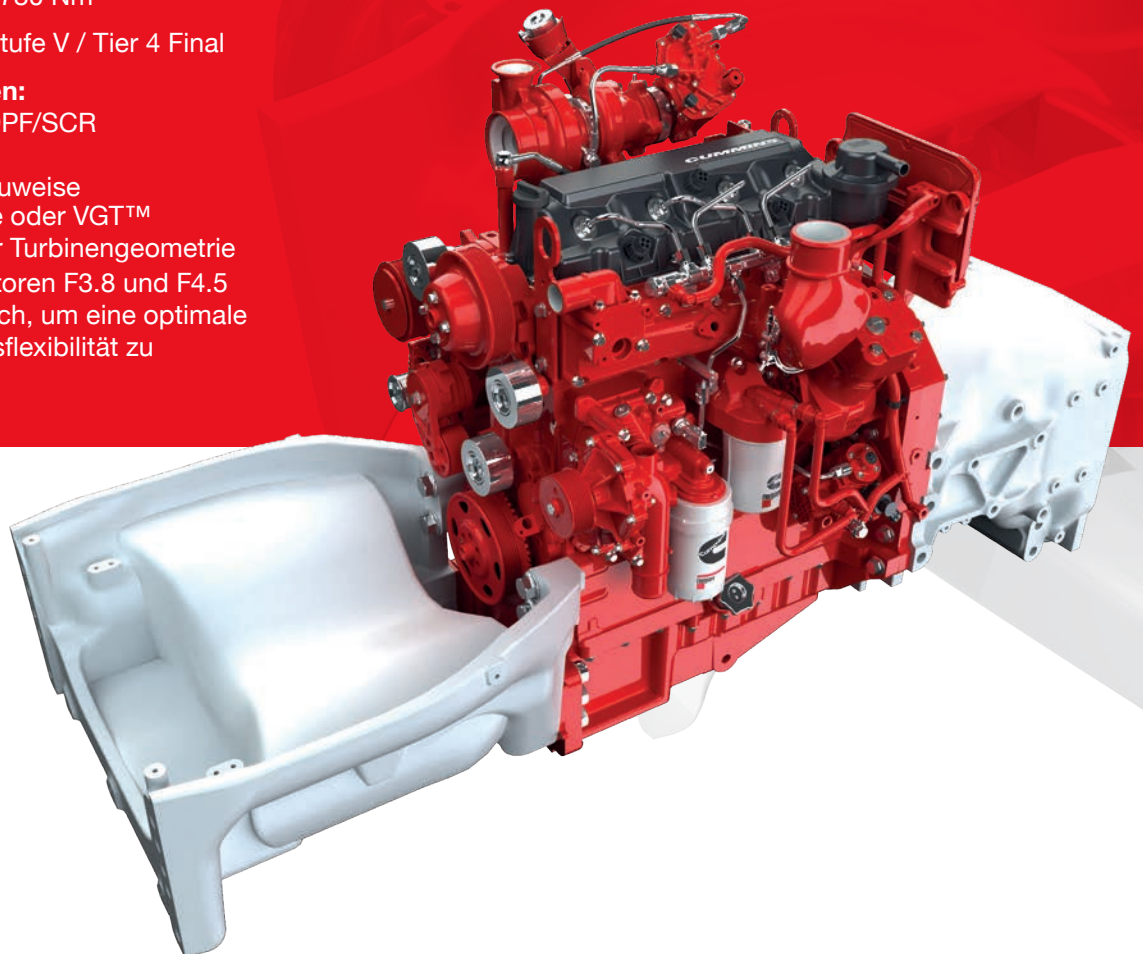
Leistung: 67 – 149 kW / 90 – 200 PS

Max. Drehmoment: 780 Nm

Schadstoffklasse: Stufe V / Tier 4 Final

Produkttechnologien:

- Single Module™ DPF/SCR
- AGR-frei
- Tragende Blockbauweise
- Holset® Wastegate oder VGT™
Lader mit variabler Turbinengeometrie
- Die tragenden Motoren F3.8 und F4.5
sind außen identisch, um eine optimale
OEM-Verpackungsflexibilität zu
gewährleisten.



F3.8[™]
PERFORMANCE
S E R I E S

F4.5[™]
PERFORMANCE
S E R I E S

Da die tragenden Motoren von Cummins genau den Leistungsüberschuss und die Drehmomentsicherung bieten, die Traktoren erfordern, lassen sie sich flexibel für eine Vielzahl von Installationen einsetzen. Die Auslegung der tragenden Motoren wurden mit den neuesten Rechenmodellen erstellt und die Hardware entsprechend getestet. Somit sind die Motoren mit der optimalen Festigkeit bei minimalem Produktgewicht ausgelegt.

Damit bieten sie eine Lösung, die exakt dem entspricht, was Landwirte zur Bewältigung ihrer Aufgaben benötigen.

TRAGENDER MOTOR B6.7

Hubraum: 6,7 Liter

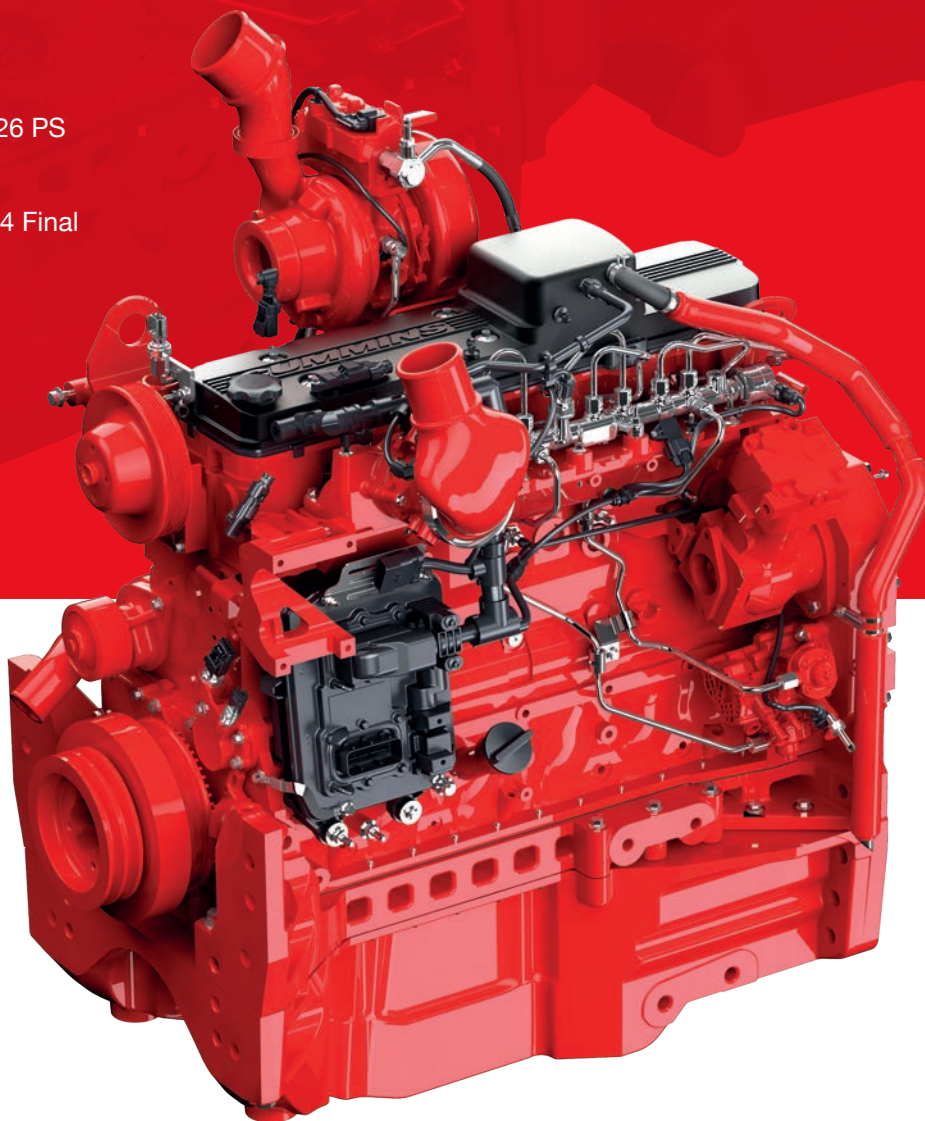
Leistung: 116 – 243 kW / 155 – 326 PS

Max. Drehmoment: 1375 Nm

Schadstoffklasse: Stufe V / Tier 4 Final

Produkttechnologien:

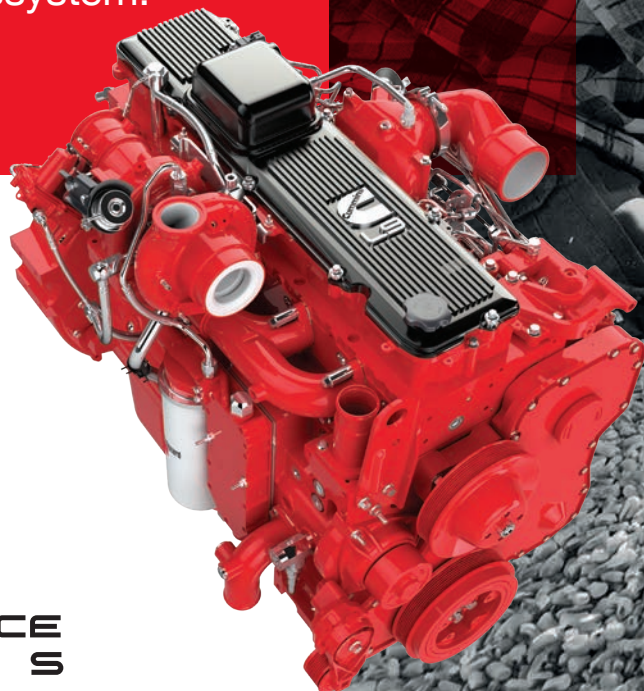
- Single Module™ DPF/SCR
- AGR-frei
- Holset® VGT™ Lader mit variabler Turbinengeometrie
- Tragende Motorölwanne



B6.7™
PERFORMANCE
S E R I E S

GRÜNDE, SICH FÜR DIE PERFORMANCE- SERIE ZU ENTSCHEIDEN

Die Cummins Performance-Serie bietet mehr Leistung und Drehmoment bei geringerer Komplexität und erfüllt die Anforderungen der EU Stufe V und Tier 4 Final sowie eine Reihe noch ausstehender Emissionsstandards. Für globale Hersteller bedeutet dies, dass die gleiche Installation in vielen Ländern verwendet werden kann. Sie unterscheidet sich ausschließlich durch das Nachbehandlungssystem.



PERFORMANCE
S E R I E S

WESENTLICHE KONSTRUKTIONSMERKMALE

■ EINFACHHEIT

Motoren bis zu 12 Liter haben kein AGR-Ventil. Die einfachere Architektur bedeutet weniger Wartung und höhere Zuverlässigkeit in einem kleineren, leichteren Paket.

■ BEWÄHRTE INHOUSE-TECHNOLOGIEN

Die Performance-Serie verwendet die bewährte Holset®-Technologie mit Wastegate oder VGT™ Lader mit variabler Turbinengeometrie für eine hohe Reaktionsfähigkeit und kraftstoffsparende Leistung. Die einzelnen Turbolader-Konfigurationen sind einfacher und leichter zu warten als vergleichbare Serien-Turbolader-Setups.

Bei Motoren mit einem Hubraum von 3,8 bis 9 Litern ist die neueste Single Module™-Abgasnachbehandlungstechnologie von Cummins kleiner und leichter als das frühere Verfahren.

Die Einsparungen betragen bis zu 40 % beim Gesamtbauraum und bis zu 20 % beim Gewicht. Der höhere NOx-Umwandlungswirkungsgrad ermöglicht es, das erforderliche Niveau ohne AGR zu erreichen. Das System entfernt auch 99,9 % aller Feinstaubpartikel (PM) nach Gewicht und Anzahl.

■ GLOBALE MOTORPLATTFORMEN

Durch die baugleichen Motoren unterschiedlicher Abgasemissionsstufen für das Inlands- und Exportgeschäft können die Hersteller den gleichen Motorbauraum konstruieren. Dadurch erreichen sie mehr Flexibilität in der Produktion, unabhängig davon, wo die Maschinen verkauft werden sollen. Die Abgasnachbehandlung ist der einzige entscheidende Unterschied zwischen den Spezifikationen. Die Unterschiede im Motorbauraum zwischen den neuesten und den noch ausstehenden Emissionsprodukten wurden bei der Konstruktion minimiert, was die Komplexität für die OEMs in ihren Fertigungsprozessen reduziert. Ohne Abgasrückführung trägt die hohe Schwefelkraftstoffverträglichkeit von bis zu 5.000 ppm (ohne Nachbehandlung) zu dieser globalen Leistungsfähigkeit bei.

■ START-STOPP

Die integrierte Start-Stopp-Funktion sorgt für niedrigere Emissionen, reduzierte Geräuschpegel und verbesserte Betriebskosten durch Reduzierung des Kraftstoff- und Harnstoffverbrauchs. Mit Start-Stopp ist der Wartungsaufwand aufgrund der geringeren Motorbetriebsstunden, der Optimierung der Betriebszeit und der Verbesserung des Wiederverkaufswerts der Maschine geringer.

KUNDENVORTEILE

■ FÜR GERÄTEHERSTELLER

Die höhere Leistungsdichte der Performance-Serie bietet Herstellern die Möglichkeit, durch den Einsatz eines Motors mit geringerem Hubraum Kosten zu sparen, ohne den Betrieb zu beeinträchtigen. Alternativ kann die Maschinenkapazität erhöht werden, um die Wettbewerbsfähigkeit zu verbessern und den landwirtschaftlichen Betrieben einen höheren Mehrwert zu bieten.

Die kleineren, leichteren Motorpakete mit Single Module™-Nachbehandlung sind einfacher zu installieren und sparen technische Ressourcen und Zeit. Das AGR-freie Design reduziert die Installationskosten, da es weniger zu kühlen gibt, was Kosteneinsparungen beim Kühlpaket ermöglicht.

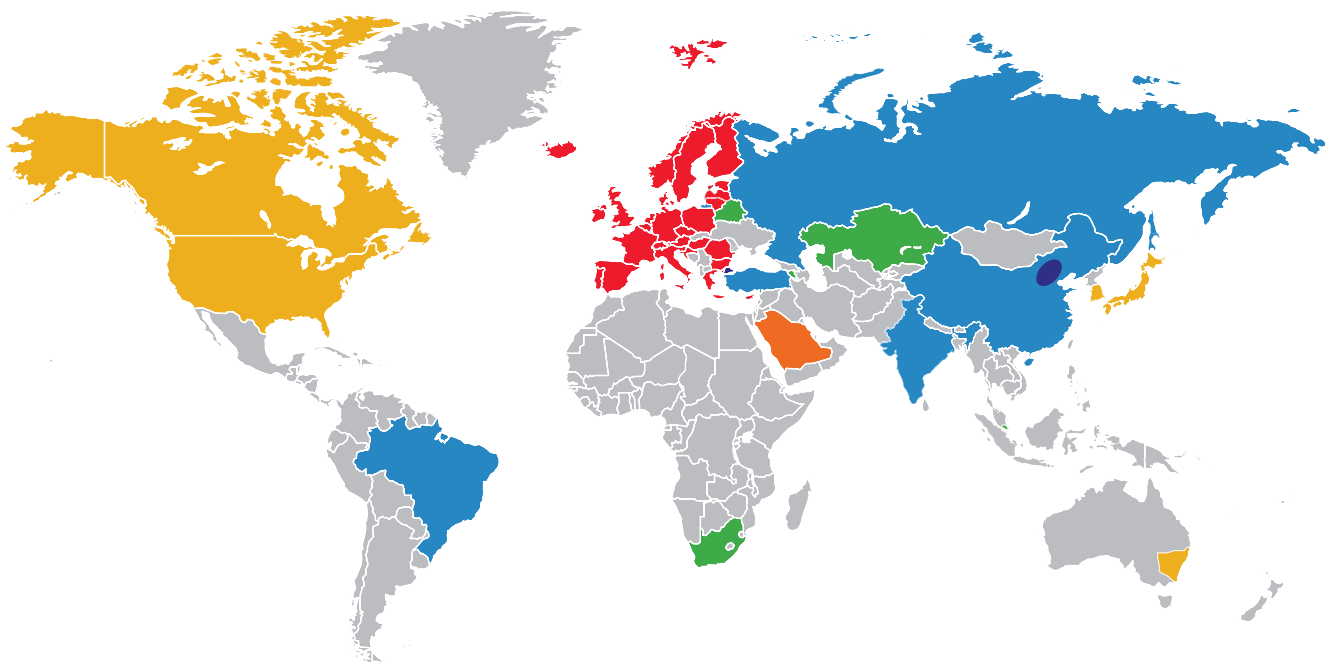
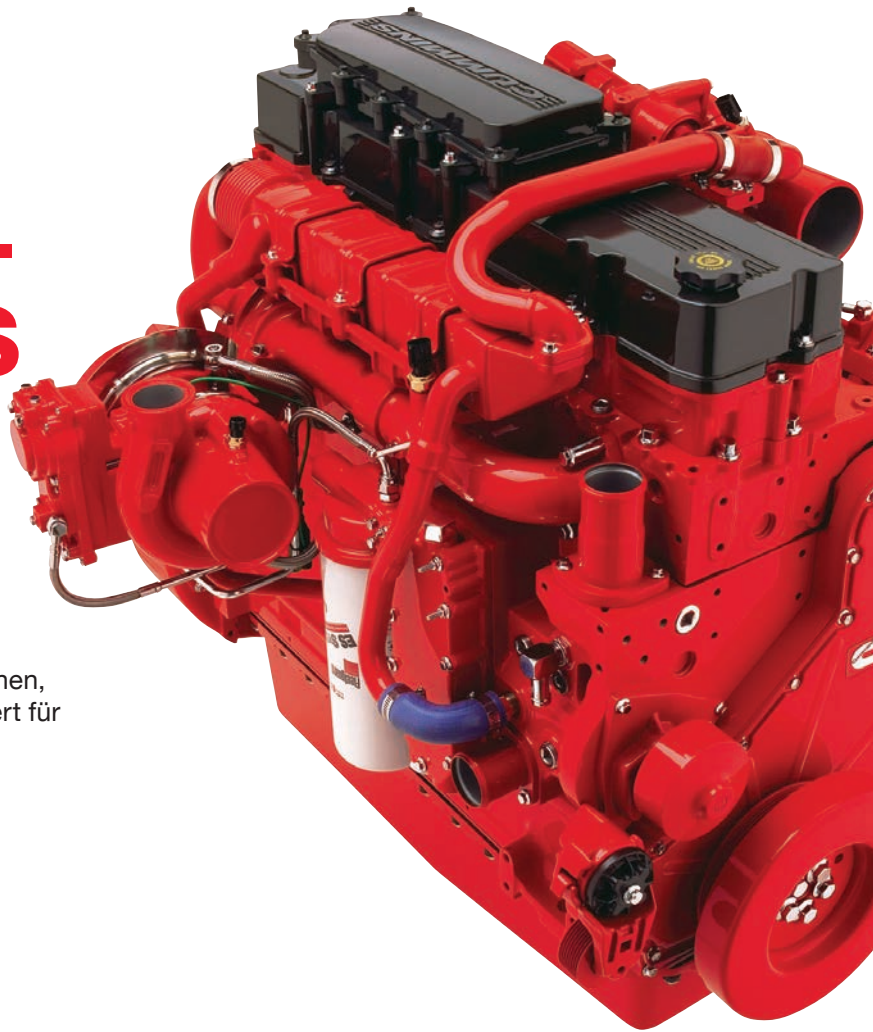
■ FÜR LANDWIRTE

Cummins Ruf für Haltbarkeit bedeutet, dass Landwirte und Maschinenlieferanten ein Produkt haben, dem sie vertrauen können. Durch die verbesserte Zuverlässigkeit profitieren die Betreiber von einer höheren Maschinenverfügbarkeit, während weniger Lärm und nahezu keine Emissionen einen nachhaltigen Betrieb unterstützen. Höhere Kraftstoffeffizienz, längere Wartungsintervalle, reduzierte Betriebskosten und erhöhte Reaktionsfähigkeit bedeuten, dass die Arbeit schneller erledigt wird. Darüber hinaus ermöglicht die neueste Telematikfunktion von Cummins eine schnellere Reaktionszeit bei Reparaturen und reduziert Ausfallzeiten, da die Servicetechniker vollständig informiert und mit den richtigen Werkzeugen und Teilen vor Ort sind.

MOTOREN FÜR ALLE EMISSIONS- STANDARDS

Cummins liefert mit dem umfangreichsten Motorenprogramm der Branche optimierte Lösungen für Motoren und Generatoren, unabhängig davon, wo Sie sich auf der Welt befinden. Durch unsere Führungsrolle bei innovativen Antriebssträngen stellen wir sicher, dass wir unser Ziel zur Maximierung des Kundennutzens erreichen können, indem wir die optimale Lösung anbieten, integriert für alle Ausrüstungstypen und Märkte.

Unabhängig davon, nach welchem Emissionsstandard Sie arbeiten, wir haben eine Lösung für Ihre Bedürfnisse.



STUFE 5

STUFE 4/ T4F

STUFE 3B/ T4i

STUFE 3A/ T3

STAGE 2/ T2

STUFE 1



Motor	Motortyp	Leistungsstufen	Stufe III A	Tier 4 Final / Stufe IV	Performance- Serie Stufe V / Tier 4 Final
QSF 2,8	Elektronisch	49 - 74 PS (37 - 55 kW)	✓	✓	
QSF3.8 / F3.8	Elektronisch	74 - 173 PS (55 - 129 kW)	✓	✓	✓
QSB4.5 / B4.5	Elektronisch	97 - 200 PS (72 - 149 kW)	✓	✓	✓
QSB6.7 / B6.7	Elektronisch	133 - 326 PS (99 - 243 kW)	✓	✓	✓
QSC8.3	Elektronisch	215 - 305 PS (160 - 227 kW)	✓		
QSL9 / L9	Elektronisch	230 - 430 PS (172 - 321 kW)	✓	✓	✓
QSG12 / X12	Elektronisch	335 - 512 PS (250 - 382 kW)		✓	✓
QSZ13	Elektronisch	380 - 575 PS (283 - 429 kW)	✓		
QSX15 / X15	Elektronisch	450 - 675 PS (336 - 503 kW)	✓	✓	✓
QSK19	Mechanisch und Elektronisch	480 - 760 PS (358 - 567 kW)	✓	✓	

Die Leistungsdaten können je nach Motor bei unterschiedlichen Emissionsstandards variieren.

Eine Auswahl der oben genannten Motoren steht für Regionen mit noch ausstehenden Emissionsvorgaben zur Verfügung. Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem Cummins-Vertreter.

Der Hubraum in Liter ist in der Produktbezeichnung vermerkt.

VON DER STRASSE AUF'S LAND UND IN DIE ZUKUNFT

Seit mehr als 100 Jahren vertrauen Landwirte weltweit auf Cummins. Von Traktoren, Spritzen und Pickup-Motoren bis hin zu Notstromgeneratoren und Bewässerungspumpen – Cummins bietet Ihnen sowohl die Ausrüstung, mit der Sie arbeiten wie auch den Support, auf den Sie sich verlassen können.

STROMERZEUGUNG – WENN JEDE SEKUNDE ZÄHLT

In der Viehwirtschaft, wo ein Stromausfall die automatisierten Fütterungs- und Bewässerungssysteme sowie die HLK-Systeme beeinträchtigen kann, ist Zuverlässigkeit von größter Bedeutung. Bei einem Stromausfall im Netz müssen die Notstromgeneratoren sofort einschalten und für die Dauer der Störung aktiviert bleiben.

Wir entwickeln, fertigen und integrieren alle Komponenten der Motor-, Lichtmaschinen- und elektronischen Steuerung in ein komplettes Notstromsystem. Das bedeutet, dass alle Komponenten für maximale Leistung und Effizienz optimiert sind und eine vollständige Qualitätskontrolle gewährleistet ist.

DIE RICHTIGE GRÖSSE.

Unabhängig davon, ob Sie eine Backup-Leistung für ein einzelnes Gehäuse oder mehrere Containment-Einheiten benötigen, Cummins bietet ein Leistungsspektrum von bis zu 3500 kW, um alle elektrischen Anforderungen Ihrer kritischen Ausrüstung zu erfüllen. Diese Einheiten sind auf der Grundlage der am häufigsten spezifizierten Optionen für Stallungen optimiert.

60 HZ-PRODUKTBEREICH

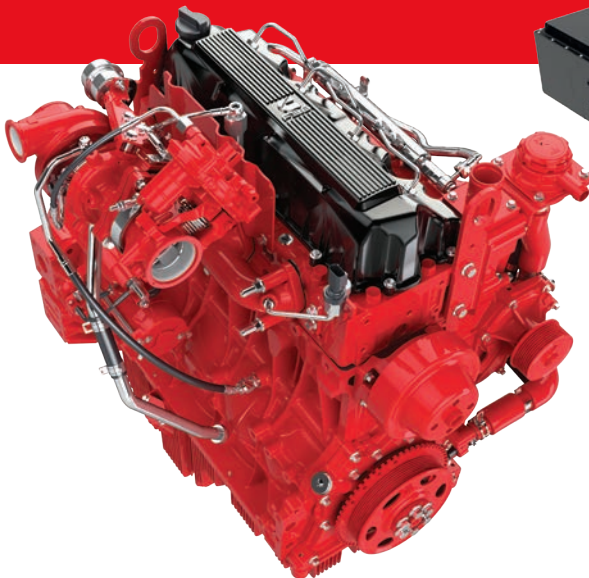
kW	Standby – 10 kW bis 3500 kW; Prime – 9 kW bis 3000 kW
Kraftstoffe	Diesel, Erdgas und Propan
Motor	Cummins (über 20 kW)
Phase	Einphasig und dreiphasig
Spannungen	120/240 VAC einphasig, 120/208 VAC dreiphasig und 277/480 VAC dreiphasig
Gehäuse	Offen, wetterfest und schallgedämpt
Trennschalter	Kein Trennschalter oder kundenspezifisch
Auflistung	UL-2200
Battle-Short	Werkseitig aktiviert oder kundenseitig definiert
Optionen	Kraftstofftanks, Fernanzeigen und Parallellösungen. Kann mit vielen anderen Optionen angepasst werden – bitte wenden Sie sich an Ihren Händler.





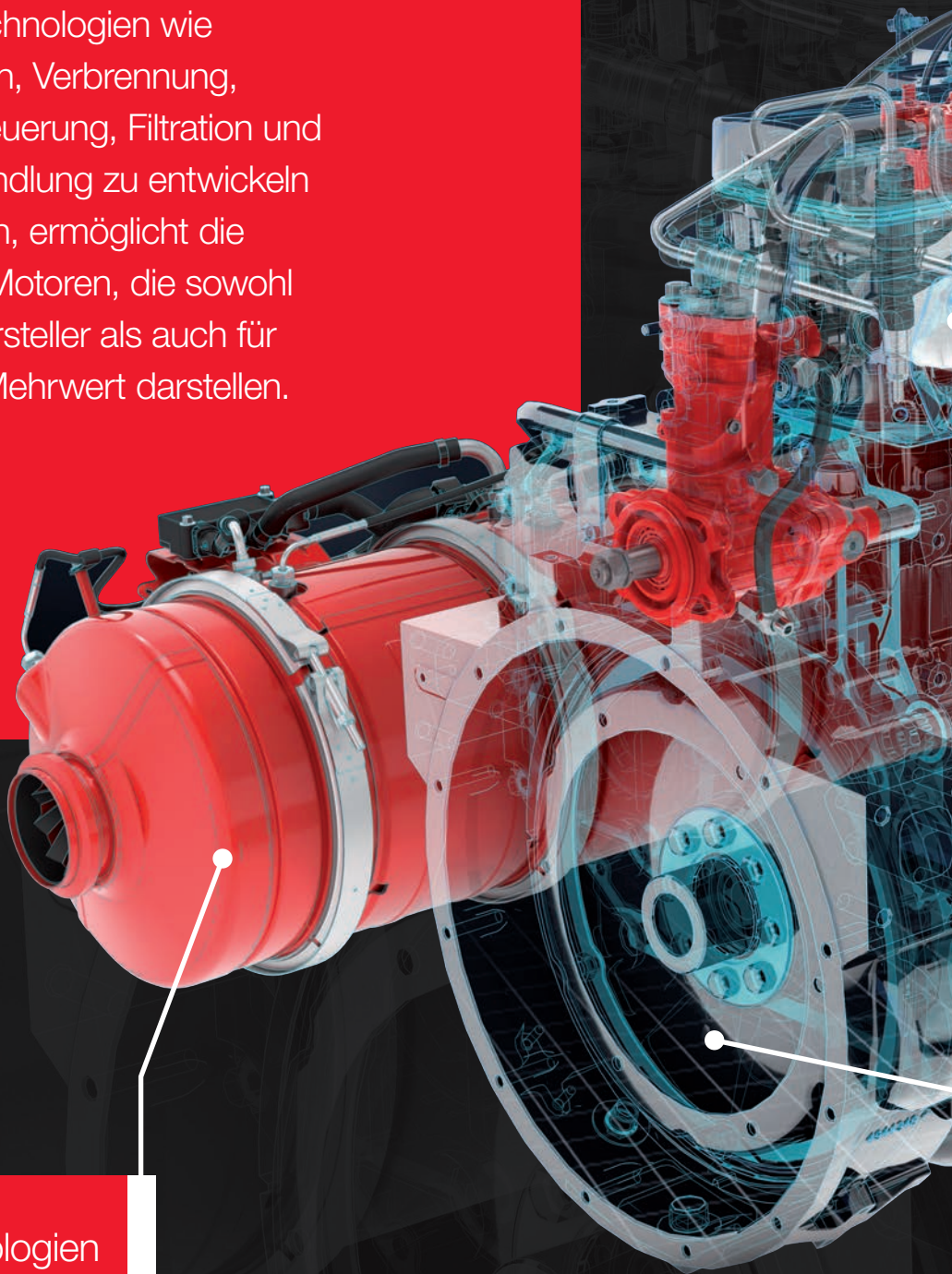
ZUKUNFTS- TECHNOLOGIEN FÜR EINE ALWAYS ON-WELT

Wir verstehen, dass sich unsere Welt verändert, und die Ausrüstungshersteller konzentrieren sich darauf, Lösungen anzubieten, die den Bedürfnissen der wachsenden Bevölkerung bei gleichzeitig abnehmender landwirtschaftlicher Nutzfläche gerecht werden. Als Weltmarktführer und Branchenpionier sind wir stolz darauf, die neuesten Technologien der Landwirtschaft zu forcieren. Von sauberem Diesel über alternative Kraftstoffe, Hybridtechnologien und Strom arbeiten wir mit unseren Kunden zusammen, um jetzt und in Zukunft die richtige Antriebslösung zu liefern.



INTEGRIERTE TECHNOLOGIEN VON CUMMINS

Die Fähigkeit von Cummins, hausinterne Komponententechnologien wie Turbotechnologien, Verbrennung, elektronische Steuerung, Filtration und Abgasnachbehandlung zu entwickeln und zu integrieren, ermöglicht die Herstellung von Motoren, die sowohl für Maschinenhersteller als auch für Betreiber einen Mehrwert darstellen.



Nachbehandlungstechnologien



Luft/Kraftstoff/Öl/
Wasserfiltration

Kraftstoffsysteme

Elektronik- und
Diagnosesysteme

Turboladertechnologien

Kraftstoffverbrennungs-
technologien

Antriebsstrang-
Integration

DIGITALE LÖSUNGEN FÜR MAXIMALE BETRIEBSZEIT

ÜBERWACHUNG: **VERNETZTE DIAGNOSE™**

Treffen Sie fundierte Entscheidungen darüber, wann Sie tatsächlich unterbrechen und wann Sie mit der Arbeit fortfahren sollten, indem Sie die vorgeschlagene Grundursache für Fehlermeldungen verstehen und wissen, wie lange Sie Zeit haben, bevor ein Problem wahrscheinlich eskaliert. Drahtlose Verbindung von Motoren mit Cummins über Telematik zur kontinuierlichen Überwachung und Diagnose mittels Alarmmeldungen, die über eine komfortable mobile App, E-Mail oder ein Webportal gesendet werden.

BERICHTE: **CONNECTED ADVISOR™**

Halten Sie sich an den Zeitplan, indem Sie Serviceeinsätze produktiver planen und optimierte Motorzustandsberichte verwenden, die tägliche und monatliche Zusammenfassungen des Motorzustands, erforderliche Feldmaßnahmen und aktive Kampagnen enthalten. Mit unseren integrierten und detaillierten Expertenempfehlungen, die automatisch jedem Bericht beigelegt werden, wissen Sie genau, welche Fehler aufgetreten sind und wie die Lösung aussieht.

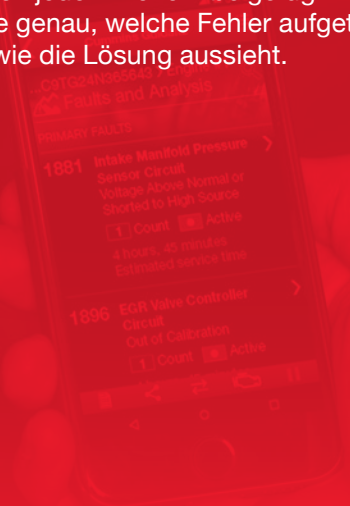
KALIBRIERUNG: **VERBUNDENE SOFTWARE- UPDATES™**

Die mit Cummins betriebenen Maschinen können auf dem Bauernhof verbleiben, während vorteilhafte Leistungssteigerungen oder Kraftstoffeinsparungen zu einem Bruchteil der Kosten über integrierte Telematiksysteme und drahtlose, Over-the-Air-Konnektivitätsdienste ermöglicht werden. Damit können Landwirte Motorsteuerungsmodule mit minimalen Ausfallzeiten ferngesteuert kalibrieren.

WARTUNG: **CUMMINS GUIDANZ®**

Die Guidanz-Technologie ist ein einfaches Plug-in-Gerät, das jeden Aspekt der Service-Erfahrung von Cummins optimiert und den Diagnose- und Reparaturprozess in wenigen einfachen Schritten beschleunigt. In Verbindung mit dem Bluetooth®-fähigen INLINE™ Mini-Datalink™-Adapter zeigt die mobile Guidanz-App die Fehlercodes von Cummins und andere wichtige Motorinformationen an, wo immer Sie sie benötigen. Mit der Sofortbeurteilung können Sie die Fehlerursache ermitteln, die geschätzten Reparaturzeiten überprüfen und die wahrscheinlichsten Teile für eine einfachere Wartung identifizieren. Sie können diese Informationen an Ihren nächsten zertifizierten Dienstleister weitergeben, der Sie umfassend informiert mit den entsprechenden Teilen vor Ort unterstützen kann.

Die mobile Guidanz-App ist kompatibel mit Motoren der Stufe IIIA/Tier 3 und neueren Off-Highway-Motoren.





JEDER KUNDE, JEDE FRAGE, JEDER KANAL, JEDE SPRACHE, **JEDERZEIT.**

Cummins Care ist kein typisches Call-Center. Wir sind ein Lösungszentrum, das hilft, Probleme zu vermeiden, schnelle Antworten zu geben und für eine korrekte Erstattung zu sorgen. Wir sind Ihre Verbindung zu einem ganz neuen Niveau des Kundenservice, der immer bereit ist, Sie zu unterstützen und Ihnen eine schnellere persönliche Betreuung mit schnellen Ergebnissen zu bieten. Von dem Moment an, in dem Sie Cummins Care beauftragen, haben Sie die Möglichkeit mit einem Experten von Cummins zu arbeiten, der über spezielle Fähigkeiten, Erfahrung und fundiertes Wissen verfügt, um sich um Ihre Bedürfnisse zu kümmern.

■ **KUNDENBERATUNG**

■ **GARANTIELEISTUNGEN**

■ **TECHNISCHER SUPPORT**

■ **VERBUNDENER DIENST**

Wir sind Experten für fortschrittliche Technologien, um Ihnen das Leben leichter zu machen und gleichzeitig einen reibungslosen Support zu bieten. Kontaktieren Sie uns unter **00 8000 286 6467** oder per E-Mail unter **cceurope@cummins.com**.



**WENN SIE
SICH KEINE
UNTERBRECHUNGEN
LEISTEN KÖNNEN,
STEHEN WIR
JEDERZEIT BEREIT –
ALWAYS ON.**



Cummins Inc.
Box 3005, Columbus, IN 47202-3005, USA
Tel: +1-800-CUMMINS™ (+1 800 286 6467)

Cummins Ltd.
Yarm Road, Darlington, DL1 4PW, Großbritannien
Tel.: +44 1325 554829 Fax: +44 1325 362481
E-Mail: cceurope@cummins.com

cummins.com

Bulletin 5600304 Gedruckt in Großbritannien 10/19
©2019 Cummins Inc.